

Јавно водопривредно предузеће
“Србијаводе” Београд
Водопривредни центар “Морава” Ниш
РЈ “Западна Морава” Чачак
број: 8831/1
Дана: 11.10. 2021 год.
Н И Ш

ДР (417-8831/04.10.2021 год.)

На основу члана 118. став 6. Закона о водама ("Сл. гласник РС", број 30/2010, 93/2012, 101/2016, 95/2018 и 95/2018 – др.закон), Правилника о садржини и обрасцу захтева за издавање водних аката, садржини мишљења у поступку издавања водних услова и садржини извештаја у поступку издавања водне дозволе („Службени гласник РС“, број 72/2017), решавајући према захтеву бр. 325-05-581/60/2021-07 од 22.09.2021 Министарства пољопривреде, шумарства и водопривреде Републичка дирекција за воде, Немањина 22-26, Београд, у име инвеститора HENKEL SRBIJA doo, ул. Булевар ослобођења бр.383, 11 040 Београд Огранак Крушевац (МБ: 07102160) за издавање водних услова за доградњу, реконструкцију и пренамену објеката планираних за производњу детерџената за машинско прање рубља (ЕТ4) и производњу куглица за освежавање и негу тоалета (СВР 3) са складиштем амбалаже и сировина на делу к.п. бр. 2880 К.О. Дедина у оквиру постојећег производног комплекса Мерима Крушевац, град Крушевац Јавно водопривредно предузеће “Србијаводе” Београд, ВПЦ “Морава” Ниш, РЈ “Западна Морава” из Чачка издаје:

МИШЉЕЊЕ

1.1 Назив:	
објекта	Објекат 1 - Фабрика за производњу куглица за освежавање и негу тоалета - СВР3 /реконструкција постојећег објекта и доградња нових делова објекта / Објекат 2 - Фабрика за производњу детерџената за машинско прање рубља - ЕТ4 /рушење и доградња новог објекта; технолошка веза са постојећим објектом ФПД / на делу к.п. бр. 2880 К.О. Дедина у оквиру постојећег производног комплекса Мерима Крушевац, град Крушевац
радова	
Планског документа	План генералне регулације ПГР „Исток 2“ у Крушевцу (Сл. лист града Крушевца бр. 5/2017 и 18/20)

1.2. Хидрографски подаци:	
Најближи водоток-река, канал, акумулација	Река Расина десна притока Западне Мораве,
Слив, подслив	Западна Морава, Расина
Водно подручје	Морава
Водно тело:	површинских вода

број	270
индентификација	RAS_1

Постојеће стање река Расина хидролошка станица Бивоље

1.3.Хидролошки подаци за значајно измењена водна тела или вештачка водна тела (за непоремећени и измењени режим- из техничке документације)	
Десетохиљадугодишња велика вода	
Хиљадугодишња велика вода	536,10 м3/сек хидролошка студија Јарослав Черни
Двестогодишња велика вода	
Стогодишња велика вода	367,70 м3/сек непоремећени режим из Мишљења РХМЗ-а Србије
Педесетогодишња велика вода	319,80 м3/сек непоремећени режим из Мишљења РХМЗ-а Србије
Двадесетпетогодишња велика вода	
Двадесетогодишња велика вода	258 м3/сек непоремећени режим из Мишљења РХМЗ-а Србије
Средње воде	
Минимални одрживи протицај	
Површина слива	958км2
Време трајања минималног годишњег протока	
Време трајања максималног годишњег протока	
Карактеристичне коте у каналу, акумулацији	
Трајање ледостаја и ледохода	

2.Подаци од значаја за издавање водних услова

Хидролошки подаци:

Река Расина се налази на око 250м западно од локације пословно производног комплекса. На посматраној деоници река Расина је нерегулисан водоток.

ПОСТОЈЕЋЕ СТАЊЕ – ВОДОСНАБДЕВАЊЕ И КАНАЛИСАЊЕ ОТПАДНИХ ВОДА ИЗ ПРОИЗВОДНОГ КОМПЛЕКСА МЕРИМА КРУШЕВАЦ

Водоснабдевање објекта за санитарне и противпожарне потребе се врши са јавне градске мреже. Фекална канализација из санитарних чворова је прикључена на постојећи уређај за пречишћавање - Биодиск. Атмосферске воде са комплекса се одводе у јавну градску канализациону мрежу и зелене површине у кругу објекта.

ПОСТОЈЕЋЕ СТАЊЕ - ИЗВОД ИЗ ПРИЛОЖЕНЕ ТЕХНИЧКЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ

Развојним планом фабрике “Хенкел Србија“ у Крушевцу предвиђено је повећање капацитета производње куглица за освежавање и негу тоалета као и производња детерџената за машинско прање рубља по новој формули.

У циљу остварења предвиђених планова у оквиру комплекса фабрике “Хенкел Србија“ у Крушевцу је предвиђена реконструкција и доградња објеката и то:

Објекат 1 - Фабрика за производњу куглица за освежавање и негу тоалета - СВРЗ
/реконструкција постојећег објекта и доградња нових делова објеката /

Објекат 2 - Фабрика за производњу детерџента за машинско прање рубља - ЕТ4 /рушење и доградња новог објекта; технолошка веза са постојећим објектом ФПД /
Постојећи објекти се налазе у оквиру Комплекса фабрике "Хенкел Србија д.о.о. Београд ", Огранак Крушевац, Фабрике за производњу детерџента, на катастарској парцели бр. 2880, КО Дедина, административна општина Крушевац.
Површина парцеле је 262294м².

Постојећи објекат (бр.45) који се реконструише и дограђује окружен је постојећим објектима: са југозападне стране Централним складиштем (бр.43), са југоисточне стране је конструктивно и функционално спојен са Фабриком детерџента (бр.27). Са североисточне стране има слободну фасаду где на самом ћошку објекта (север) улази транспортер. На северозападној страни је саобраћајни плато за камионски утовар робе. Преко саобраћајног платоа је постојећи објекат СВР1 новијег датума. Помоћни, енергетски и административни простори су саставни део новопроектованих објеката реконструкције и доградње.

НОВОПРОЕКТОВАНО СТАЊЕ:

У оквиру постојећег Комплекса фабрике "Хенкел Србија д.о.о. Београд ", Огранак Крушевац, Фабрике за производњу детерџента планирано је повећање капацитета новим погоном за производњу Бреф куглица - Фабрика за производњу куглица за освежавање и негу тоалета - СВР 3, као и нови погон за производњу новог производа - нова формула за капсуле за машинско прање рубља - Фабрика за производњу детерџента за машинско прање рубља - ЕТ4. Инвеститор Хенкел д.о.о. Булевар Ослобођења 383, 11040 Београд је носиоц технолошког пројекта и на основу достављених подлога од поменуте фирме, као и на основу Идејног решења који је саставни део Урбанистичког пројекта (Потврда број : 350-01-00439/2021-11 од 14.5.2021.године, издата од стране МИНИСТАРСТВА ГРАЂЕВИНАРСТВА, САОБРАЋАЈА И ИНФРАСТРУКТУРЕ, Сектор за просторно планирање и урбанизам, Краља Милутина 10а, Београд) израђено је Идејно Решење за добијање Локацијских услова.

Предмет пројекта је Идејно решење реконструкције и доградње нових делова објекта на постојећем објекту бр.45 - Магацин готове робе - логистика, у оквиру постојећег комплекса. Пројектом је такође предвиђено рушење дела постојећег објекта бр.45 - Фабрике детерџента, паковање Анекс 1 и 2, као и целе надстрешнице на североисточној страни објекта Магацина са изградњом новог и проширеног дела на истом месту, као и технолошка веза са постојећом Фабриком детерџента - бр. 27.

За потребе израде спринклер инсталација предвиђа се укупани резервоар североисточно од објекта преко локалне саобраћајнице у оквиру границе парцеле.

Нови погон Фабрике за производњу куглица за освежавање и негу тоалета - СВР3, добијен је реконструкцијом објекта и доградњом на северозападној страни постојећег објекта Магацина. Северозападни дограђени део новог погона је уметнут између постојећих објеката Магацина и СВР1, на месту платоа за утовар робе, и физички и функционално је повезан са оба постојећа објекта. Нови дограђени објекат је продужетак северозападне фасаде у ширини постојећег објекта Магацина до објекта СВР1 са којим дели фасадни зид. Сходно ситуацији део постојећег транспортног моста испред објекта СВР1 улази у нови дограђени објекат.

Реконструкцијом постојећег објекта Магацина и једним делом дограђеног дела објекта формиран је нови производни погон за производњу допунских количина тоалетних кулица са складиштем амбалаже у истом простору. Остатак простора дограђеног објекта, између новог погона и СВР1 је простор предвиђен за манипулацију, унутрашњи транспорт и комуникацију, као и просторијама за складиштење сировина, дозирне станице, топлотне подстанице и вентилске станице за спринклер инсталацију.

Пројектом је предвиђена и доградња на североисточној фасади постојећег објекта Магацина - Административни објекат за ЕТ4 и СВР3 за пратеће и помоћне просторије за особље и раднике оба нова погона (радничке просторије и канцеларије) и СВР3 и ЕТ4, као и бочни улаз за виљушкар. Просторије су предвиђене у две етаже. Доградња је планирана са претходним рушењем постојеће надстрешнице у целој њеној дужини и ширини.

Пројектом су не обе фасаде дограђеног дела објекта СВР3 скоро целом дужином и у ширини 3.4м предвиђене надстрешнице. Површине надстрешница су по 110.00м².

Спринклер резервоар

Предвиђен је укупани резервоар, димензија у основи 20x17.5 а светле висине око 3м са пумпном станицом 6x15 м у основи, а исте висине и доње коте. Дубина укопавања је око 3,5м. Конструкција резервоара је армиранобетонска, са темељном плоцом, зидовима, и стубовима унутар резервоара. Бетон треба да буде водонепропустан са одговарајућим премазима изнутра и споља.

ХИДРОТЕХНИЧКЕ ИНСТАЛАЦИЈЕ

Хидротехничким пројектом су предвиђене следеће хидротехничке инсталације и системи:

- водоводна мрежа за снабдевање санитарних и технолошких потрошача
- мрежа техничке воде за испирање WC-а и писоара
- противпожарна (хидрантска) мрежа
- фекална канализација,
- атмосферска канализација,
- технолошка канализација
- санитарни уређаји

Постојеће стање

У оквиру комплекса Хенкела постоје спољне инсталације водовода и канализације и то:

- санитарна водоводна мрежа
- хидрантска противпожарна мрежа
- фекална канализациона мрежа
- кишна канализациона мрежа
- технолошка канализација за поједине објекте са водонепропусним ретензионим сабирним шахтовима на крају мреже

Новопроектковано стање

Водоводна мрежа за снабдевање санитарних и технолошких потрошача

Санитарна водоводна мрежа (питка вода) је пројектована за потребе снабдевања санитарних уређаја, изузев WC-а и писоара, који се налазе у санитарним чворовима као и за напајање технолошких потрошача и тачака унутар производње на којима је потребно обезбедити прање опреме и подова. Напајање технолошких умиваоника (виндабона) је предвиђено такође санитарном питком водом.

Прикључење објеката је планирано на постојећу спољну санитарну водоводну мрежу комплекса која својом трасом пролази у непосредној близини предметних објеката и чији капацитет је довољан да подмири потребе новопроектованих објеката.

Расположив притисак у постојећој спољној мрежи санитарне воде, према добијеним подацима, износи 5–6 бар-а.

Пројектом је предвиђено мерење потрошње санитарне воде.

Фекална канализациона мрежа

Одвођење отпадних вода из санитарних чворова објеката вршиће се помоћу унутрашње и спољне мреже фекалне канализације.

Пројектом је предвиђено прихватање и каналисање отпадних фекалних вода од санитарних уређаја до вертикала и даље хоризонталним разводом до ревизионих шахтова ван објеката.

За коришћење кишне воде у техничке сврхе, предвиђа се филтрација и дезинфекција.

Атмосферска канализација

Одвођење атмосферских вода са кровова објеката врши се путем сливника и цевних кишних вертикала које се од кровних канала спуштају поред унутрашњих стубова и зидова испод доње плоче објеката и даље хоризонталним разводом испод плоче приземља евакуишу све до укупаног резервоара кишних вода у коме ће се део кишних вода са кровова скупљати и одакле ће се после адекватног третмана користити за напајања потрошача техничком водом.

Други део кишних вода са крова ће се прикључити на постојећу интерну атмосферску мрежу комплекса у непосредној близини предметних објеката.

Резервоар атмосферске воде је опремљен преливом који ће бити прикључен на постојећу атмосферску мрежу комплекса у непосредној близини објеката.

Пројектована инсталација унутар објеката је од ПП канализационих цеви.

Пројектована инсталација ван објекта је од ПВЦ-У канализационих цеви класе СН8.

Технолошка канализација

У складу са технолошким захтевима, у делу производног погона оба објекта, у којима је предвиђено прање опреме и подова водом пројектована је унутрашња инсталација технолошке канализације.

Технолошка канализација се састоји од линијских подних канала са решеткама у погону СВР и тачкастих сливника у погону ЕТ4 којима се скупља сва вода од прања и од којих се даље цевном мрежом испод плоче приземља одводи ван објекта у резервоар за прихват технолошке воде.

Резервоар у коме се прикупља сва технолошка отпадна вода је укопан и од ПЕХД материјала са дуплим зидовима. Технолошка отпадна вода из овог резервоара се периодично препумпава мобилним дренажним пумпама у ИБЦ контејнере и даље одвози на неутрализацију.

Одвод отпадне воде прикупљене каналима и тачкастим сливницима се врши канализационим ПП цевима.

Пројектована инсталација ван објекта до ретензионог резервоара је од ПВЦ-УК канализационих цеви класе СН8.

Техничка вода

Укупан број запослених у новом погону је 240 (СВР3) и 60 (ЕТ4) са распоредом рада у три смене по 8 сати.

Укупна очекивана потрошња техничке воде износи:

$$Q = 300 \times 10 \text{ л/дан/зап} = 3000 \text{ л/дан} = 3 \text{ м}^3/\text{дан}$$

Техничка вода се обезбеђује из резервоара у коме се скупљају атмосферске воде са кровова предметних објеката и након третмана користе за напајање WC и писоара, па самим тим не постоји прикључак техничке воде на неку од спољних мрежа. Овај систем је рекулерација кишних вода.

Машинске инсталације

ТБреф куглице су један од најпродаванијих производа фабрике „Хенкел Србија“ па је овим пројектом предвиђено поовећање производног капацитета

За производњу Бреф куглица предвиђене су 4 линије за екструзију и 6 линија за блистер паковање и оне садрже следећу опрему:

1. Опрема за транспорт основних прашкастих сировина
2. Миксер
3. Екструдер
4. Машина за сечење
5. Машина за обликовање куглица
6. Машине за паковање
7. Опрема за збирно паковање
8. Систем за транспорт кутија

Производни поступак

Погон за производњу капсула за машинско прање рубља ЕТ4

У оквиру фабрике Хенкел Крушевац већ постоји погон за производњу прашкастих детерџената који користи исте сировине као и будући погон за производњу капсула за машинско прање рубља. Нови погон ће бити изграђен уз постојећи, уз остваривање физичке и спратне повезаности.

У блок шеми, приказан је основни процес производње капсула:

У постојећој фабрици, у конвективној сушари (торњу) производи се сировина са највећим масеним учешћем, торањски детерџент. Постојећим ваздушним лифтом са коте +26м издаја се део торањског детерџента и системом транспортера доводи у нови погон у два складишна силоса по око 60м³. Остале прашкасте сировине допремају се у џамбо (Биг-багс) врећама и у одговарајућој станици се каче, отварају и дозирају према утврђеној рецептури. На коти +15м су предвиђене ваге за дозирање сировина које се преко прихватних кошева пребацују у металне контејнере запремине 1800 л.

Течне компоненте се допремају и складиште у ИБЦ контејнерима. На коти +8м налази се опрема за дозирање (пумпама) и загревање течних компонената.

У шаржном миксеру запремине 1м³ врши се умешавање прашкастих и течних сировина: малом брзином мешају се торањски детержент и остале прашкасте сировине из металног контејнера уз распршивање смеше течних сировина системом дизни.

Формирана смеша се из миксера пребацује у метални контејнер испод миксера, који се позиционира на станицу за пражњење и, преко сита се смеша доводи до пресе за таблетирање.

Пројектом је планирана монтажа 2 линије за таблетирање, паковање у фолији, примарно паковање у картонима и секундарно паковање у транспортним кутијама. Номинална брзина пресе и пакерице у фолију је 1000 ком/мин.

Опис технолошког поступка

Погон СБР 3 ради се као трећи погон у низу за производњу куглица за освежавање тоалета, чиме се директно повећавају капацитети производње – Бреф куглица за негу и освежавање тоалета.

Погон ЕТ4 замишљен је као погон нове формулације детержента за прање веша, који се формира од постојећих количина торањског детерџента и адитива на начин да се прашак формира и пакује у таблете са водорастворном фолијом – Персил таблете за машинско прање рубља.

Дакле капацитет производње је 400 кг смеше за куглице на сат по 1 линији производње или 40.000 куглица на сат по 1 линији производње. Обзиром да се инсталирају 4 линије производна укупан капацитет погона СБР3 износи:

$$4 \times 400 \text{ кг/х} = 1600 \text{ кг/х, или } 1,6 \text{ т/х.}$$

Односно, $4 \times 40.000 \text{ ком/х} = 160.000 \text{ куглица или } 40.000 \text{ пластичних корпица са } 4 \text{ куглице на сат.}$

Планиран је почетак рада са две линије за таблетирање, паковање у фолији, примарно паковање у картонима и секундарно паковање у транспортним кутијама.

Потражња прашка би била 3 тоне/ сат, с обзиром на:

Номинална брзина пресовања од 1000 комада таблета / мин.

29,1 г / таблети.

100% максимална ефикасност

Номинална брзина: 1000 комада / мин представља уско грло производње таблета и према томе дефинише капацитет целог погона.

Капацитет погона ЕТ4 износи:

$$1000 \text{ таб/мин} \times 0,0291 \text{ кг/таб} = 29,1 \text{ кг/мин или } 1746 \text{ кг/х, или } 1,746 \text{ т/х.}$$

Обзиром да се ради 24 х/дан, то значи да је дневни капацитет производње 41904

У оба погона поступак припреме финалног производа је шаржни и заснива се на мешању већег броја прашкастих материја са течним компонентама (најчешће парфемима и бојама) и то од 5 до 20 компоненти и другим сировинама попут воскова како би се направила смеша која се даље формира у куглице и блистер паковања или се пакује у водорастворну фолију у случају ЕТ4.

Даље се производи пакују у већа паковања за транспорт и складиштење и отпремају даље.

Складиште парфема СБР 3

На цртежу основе приземља складиште парфема означено је као просторија 5 складиште парфема налази се заједно са дозирном станицом односно пумпама које су цевододима спојени за сваки ИБЦ контејнер који је ускладиштен. - Складиште парфема припада категорији малих складишта (површине мање од 130 м²).

На даље је дефинисан отпад који се јавља према погонима:

Погон СБР3

Обзиром да је погон само проширење претходних погона СБР1 и 2 (иста технологија и сировине), отпади из ове производње већ су познати и са њима се годинама успешно управља у складу са прописима. У наставку је описан очекивани отпад према класама, а на бази искуства из истих суседних погона:

Течни отпад

При нормалном производном процесу нема издвајања течних отпадних материја из опреме производне линије.

При прању миксера због промене асортимана боје производа и/или из неке друге потребе за прањем опреме, као и прањем пода производне хале, настаје задрљана вода, која спада у течни неопасан отпад, који мора ићи на третман.

Дакле, вода од прања миксера, друге опреме и пода, која је углавном запрљана заосталим материјама из састава Брефа спада у течни неопасан отпад, чији је Индексни број отпада: 07 06 99.

Удео хлора у отпадној води је занемарљив, имајући у виду да се На-дихлороизоцианурат, као сировина, користи само за два полу-производа иИ то 0,3% у односу на остале сировине. Ова констатација важи и за све друге врсте отпада.

Ова се вода скупља у сабирни шахт од 5м3, који је затворен и није повезан са канализацијом. Из овог шахта се вода пумпом пребацује у ИБЦ контејнере и шаље на третману у овлашћену фирму, ван Комплекса Хенкел у Крушевцу.

За овај отпад ради се редовна карактеризација, и он се у зависности од резултата карактеризације збрињава преко оператера или се користи у кругу неке друге фабрике за производњу других облика кућне хемије.

Чврст отпад

Чврст отпад дели се на опасан и неопасан чврст отпад из производње и амбалажни отпад. Све куглице из Бреф серије које нису правилно формиране као шкарт се прикупљају и враћају у наредну шаржу – тако да нема отпада из производње.

Неопасан отпад

Неопасан отпад чини шкарт од чисте и поломљене или оштећене пластичне амбалаже и амбалажа сировина.

- отпадни картон, (око 100т),
- отпадна ПЕ фолија, (око 10т),
- отпадна тврда пластика (контејнери, Бреф корпице) (око 40т),
- отпадни филтери из клима комора (око 0.5т),
- Отпадна вода од испирања линија и подова (до 1444 м3),
- ПП вреће (око 15т),
- ПЕТ фолија од блистер паковања (чиста и са остацима картона) (око 100т),
- Опрана метална бурад (4т),
- Уобичајени комунални отпад.

ПП вреће од сировина се пресују на вертикалној преси и испоручују оператерима отпада као рециклабилне сировине. Амбалажа је повратна за већи део течних сировина. У наредном нивоу пројектовања токови ових отпада биће детаљније описани.

Опасан отпад

Овај отпад јавља се спорадично, у зависности од услова производње или као последица неких прекида или грешака у производњи, а у редовном раду није присутан.

- отпадне хемикалије – парфеми, (у редовном поступку не, али некада се деси да се отпишу у случају отписа)
- Отпадни производ и шкарт из производње (око 1т).

Неопасан отпад

Овај погон пројектован је тако да се мешање шаржи врши на начин да оне гравитационо упуштају у миксере и премиксере на начин да се шарже формирају од група производа до финалне шарже са торањским детергентом на котама погона ЕТ4.

Опасан отпад се не очекује, осим у виду отписа неке сировине која може имати опасну карактеристику. У том случају врши се карактеризација, отпад се исправно складишти ван граница овог пројекта у складу са прописима који уређују ову област.

За све типове отпада у оба погона врши се редовна карактеризација, отпад се раздваја. Амбалажа се пресује и складишти у складиштима намењеним за то ван граница овог пројекта.

Количине отпада су оквирне и на годишњем нивоу процењују се на мање од 200 кг опасних отпада и око 500 тона неопасних отпада.

Амбалажа је повратна за већи део течних сировина.

Вода се не користи у производњи, осим деминерализоване која се користи повремено за квашење шаржи. Вода се користи за санитарне потребе запослених. Обезбеђен прикључак на посто

јећу водоводну мрежу Хенкела, у складу са Локацијским условима. Фекалне -санитарне воде се одводе на постојеће фабричко постројење за третман "Биодиск" за које постоји посебан пројекат и које се налази ван граница овог објекта. Ово постројење пројектовано је на капацитет преко 1000 корисника.

Закључак:

1. Велики број материја су гориви парфеми и заступљени су са преко 35 различитих врста.
 2. На-перкарбонат је материја са којом се поступа са посебном пажњом у ЕТ4, као и са осталим прашкастим.
 3. Нанса, Генапол су материје са којима се поступа са посебном пажњом и њихово складиштење је под посебним условима.
 4. Тексапон и Оксидан су материје које се користе у ЕТ4 и са њима се мора руковати под посебним условима. Ове материје морају се држати одвојено при свим условима складиштења од осталих материја, а нарочито прашкастих које са ваздухом могу формирати експлозивне смеше.
 5. Са ензимима који се користе у ЕТ4 мора посебно опрезно да се поступа.
 6. Велики број материја штетан је по здравље и животну средину.
 7. Складишта у оквиру погона су мала и предвиђена су за дневне потребе, све материје складиште се у већим количинама ван граница пројекта.
 8. Неопходно је редовно коришћење личне заштитне опреме и контролисање услова складиштења и понашања у складиштима горивих материја и прашкастих материја које могу формирати експлозивне смеше са ваздухом.
- Хенкел Крушевац доо као Севесо оператер I реда има израђен Извештај о безбедности на који је добијена сагласност Министарства заштите животне средине, одсека за Велики хемијски удес, као израђен план заштите од удеса. Хенкел поседује План управљања отпадом, као и Акт о процени ризика.
- На крају опасне материје које се јављају у оба нова погона већ су присутне у осталим погонима, те привредно друштво има знања да са њима управља. Хенкел поседује своју ватрогасну јединицу.

Напајање електричном енергијом и нове телекомуникационе и сигналне инсталације и термотехничке инсталације према потребама нових објеката.

3.Други карактеристични подаци (ограничења,обавезе и др.):

Напомена: Објекти који су предмет реконструкције и доградње у приложеним ситуационим плановима Идејног решења су означени бројем 27. —фабрика детерџената и бројем 45. магацин готове робе — логистика, магацин детерџената паковање анекс 2, истовремено исти објекти на приложеној копији плана су означени бројевима 19 и 18.

На основу горе наведених података предлажемо да надлежни орган водним условима одреди техничке и друге захтеве који морају да се испуне при изради пројектне документације и то:

1. Техничку документацију израдити у складу са прописима који уређују израду пројеката и усвојити техничко-технолошка решења уз испуњење следећих услова:
 - 1.1. Да техничка документација буде урађена у складу са важећим прописима и нормативима за ову врсту објеката односно радова, на основу урбанистичке и планске документације надлежног органа, с тим да предузеће које се бави израдом техничке документације мора имати потврду о референцама и лиценцама за пројектанте;
 - 1.2. Инвеститор је у обавези да реши имовинско-правне односе за ангажовање земљишта, на предметним катастарским парцелама у зони изградње;
 - 1.3. На техничку документацију прибавити техничку контролу, према важећим законским прописима;
 - 1.4. Водити рачуна, о посредном или непосредном утицају на већ изграђене водне објекте, као и о актуелном режиму површинских и подземних вода. Предвидети неопходне земљане и хидротехничке радове у циљу заштите од подземних и атмосферских вода, уважавајући меродавне коте терена. Неопходно је усагласити планиране потребе са Водопривредном

основом Републике Србије („Сл. Гласник РС“, број 11/2002), Просторним планом Републике Србије („Сл. Гласник РС“, број 88/2010) и Стратегијом управљања водама на територији Републике Србије до 2034. године („Сл. гласник РС“, број 3/2017). Посебно обратити пажњу када је у питању заштита од великих вода, заштита вода као и коришћење вода;

- 1.5. При изради техничке документације водити рачуна о постојећим водним објектима и обавезама из претходно издатих водних аката (воде дозволе, сагласности, услови), као и о планираним водним објектима на начин на који ће се обезбедити заштита водног режима;
- 1.6. Утврдити количине и врсте отпада (врсте отпада чије је одлагање дозвољено), начин и динамику селекције и одлагања, инфраструктурне објекте, евентуалне количине и врсте опасног отпада, начин складиштења и даљег поступања, итд. Дати таква техничко-технолошка решења за селекцију и одлагање, по врстама класификацији и категоризацији отпада, која ће обезбедити заштиту површинске и подземне воде од загађења и заштиту режима вода. Посебне мере предвидети за складиштење и поступање са отпадом који садржи опасне и хазардне супстанце;
- 1.7. Предвидети сепаратни систем канализације за технолошке, санитарно фекалне и атмосферске воде;
- 1.8. Утврдити квалитет потенцијално загађених атмосферских вода са складишних површина, манипулативних површина и осталих потенцијално загађених површина и дефинисати реципијент. У зависности од загађујућих материја и изабраног реципијента предвидети пречишћавање ових вода до нивоа који одговара граничним вредностима емисије;
- 1.9. За одводне цевоводе фекалних, технолошких отпадних вода (воде из процеса прања, хлађења уређаја и алата, као и друге отпадне воде које настају у производном процесу) извршити све потребне хидрауличке прорачуне и димензионисање истих;
- 1.10. Предвидети испуштање санитарно-фекалних, отпадних вода у јавну канализациону мрежу према условима надлежног ЈКП;
- 1.11. Димензионисање објеката за евакуацију „чистих“ атмосферских вода са сливних површина извршити на основу карактеристичних вредности интензитета падавина. Чисте атмосферске воде се могу испуштати у зелену површину уз објекат или у одводни путни канал;
- 1.12. У пројектној документацији дати Упутство о мерама и поступцима које треба предузети у редовним, експлоатационим и хаваријским ситуацијама, у коме ће се дефинисати: обавезе у случају евентуалног изливања течних сировина и опасних материја или процуривања из инсталација, обавезе око контроле сигналних уређаја, контроле стања таложника и сепаратора уља, као и вођење евиденције о чишћењу истих, у складу са законским и подзаконским прописима који се односе на предметни објекат односно радове;
- 1.13. За експлоатационе случајеве предвидети посебне мере интервенције (контејнер са струготином или неким одговарајућим материјалом, и остале мере у складу са законским прописима који се односе на реаговање у случају хаваријских ситуација);
- 1.14. Потенцијално зауљене воде са манипулативних површина око погона фабрике увести у таложник и сепаратор масти и уља. Приступне – манипулативне саобраћајнице пројектовати од водонепропусног коловозног застора (са бетонским или асфалтним коловозом) са решетком за прихват потенцијално зауљених вода или исцурелог горива илски сировина. Прерађене отпадне воде након пречишћавања испустити у реципијент;
- 1.15. Извршити идентификацију свих отпадних вода које могу настати у пројектованим објектима и очекиваним оптерећења (по количини и квалитету). Утврдити могуће локације испуштања у реципијент односно предвидети одвожење непречишћених вода до најближег постројења за обраду – пречишћавање, даљу прераду;
- 1.16. Пројектовати система за одвожење отпадних вода и постројења за пречишћавање отпадних вода тако да у складу са очекиваним количинама и квалитетом отпадних вода обезбеди пречишћавање којим ће се осигурати да квалитет испуштених отпадних вода буде у складу са законом и подзаконским прописима који дефинишу параметре квалитета ефлуента у зависности од реципијента;

- 1.17. Отпадне воде не могу упуштати у постојеће регулисане и нерегулисане водотоке ни у систем јавне канализације без третмана и/или евентуално потребног предтретмана који их доводи до квалитета прописаног законом;
- 1.18. Обезбедити сву неопходну опрему и уређаје за мерење количине и квалитета испуштених отпадних вода. При испуштању отпадних вода у реципијент придржавати се:
- За уређај за пречишћавање технолошких отпадних вода предвидети такво техничко-технолошко решење које ће обезбедити и гарантовати да квалитет пречишћене воде испуњава услове за граничне вредности емисије, односно да квалитет испуштене воде не нарушава стандарде животне средине. Обезбедити мерно место за узимање узорак и за мерење количине испуштених технолошких вода. При испуштању отпадних вода испоштовати:
 - Уредбу о граничним вредностима емисије загађујућих материја у воде и роковима за њихово достизање („Сл. гласник РС“ број 67/2011 и 48/2012 и 1/2016).
 - Уредбу о граничним вредностима загађујућих материја у површинским и подземним водама и седименту и роковима за њихово достизање („Сл. гласник РС“ број 50/2012).
 - Правилнику о начину и условима мерења количине и испитивање квалитета отпадних вода и садржини извештаја о извршеним мерењима ("Сл. гласник РС", бр. 33/2016),
 - Правилник о испуштању вода у јавну градску канализацију града Крушевца;
- 1.19. Третман отпадног муља из уређаја за пречишћавање вршити према условима Закона за заштиту животне средине;
- 1.20. У пројектној документацији у графичким прилозима потребно је приложити ситуациони план са положајем новог објекта са попречним и подужним пресецима на основу којих се може утврдити начин водоснабдевања објекта и начин канализације отпадних вода из објекта.

Уз захтев је поднето следеће:

- 0 – Главна свеска – Идејно решење Фабрика за производња детерџената за машинско прање рубља (ЕТ4) и производња куглица за освежавање и негу тоалета (СВР3) са складиштем амбалаже и сировина к.п. бр. 2880 К.О. Дедина Крушевац, бр. ZE1200221, Београд јул 2021 год., пројектанта „Енергопројект Индустрија а.д.“, Булевар Михаила Пупина 12, 11 070 Нови Београд;
- 1 – Пројекат архитектуре – Реконструкција и доградња - Идејно решење Фабрика за производња детерџената за машинско прање рубља (ЕТ4) и производња куглица за освежавање и негу тоалета (СВР3) са складиштем амбалаже и сировина к.п. бр. 2880 К.О. Дедина Крушевац, бр. ZE1200221, Београд јул 2021 год., пројектанта „Енергопројект Индустрија а.д.“, Булевар Михаила Пупина 12, 11 070 Нови Београд;
- 7 – Пројекат технологије – Реконструкција и доградња - Идејно решење Фабрика за производња детерџената за машинско прање рубља (ЕТ4) и производња куглица за освежавање и негу тоалета (СВР3) са складиштем амбалаже и сировина к.п. бр. 2880 К.О. Дедина Крушевац, бр. ZE1200221, Београд јул 2021 год., пројектанта „Институт за рударство и металургију Бор“, Зелени булевар 35, 19 210 Бор;
- Прилог 11 – Елаборат уз захтев за одобрење складишта и дозирне станице парфема – Реконструкција и доградња - Идејно решење Фабрика за производња детерџената за машинско прање рубља (ЕТ4) и производња куглица за освежавање и негу тоалета (СВР3) са складиштем амбалаже и сировина к.п. бр. 2880 К.О. Дедина Крушевац, бр. ZE1200221, Београд јул 2021 год., пројектанта „VORTEKS PROTEKT d.o.o.“, Светозара папића 27/23, 11 000 Београд;
- Информација о локацији за к.п. бр. 2880 К.О. Дедина бр. 350-02-01657/2021-07 од 22.09.2021 год.;
- КТП локације производног комплекса фабрике „Хенкел Србија“ у Крушевцу, од новембра 2020 год.;

- Копија катастарског плана Р 1: 2 500 бр. 952-04-045-19454/2021 К.О. Дедина од 21.09. 2021 год. – РГЗ СКН Крушевац, у PDF формату;
- Копија катастарског плана водова бр. 956-306-21041/2021 од 20.09.2021 год. – РГЗ СКН Одељење за катастар водова Краљево;
- Овлашћење „HENKEL Srbija d.o.o.“ за Александра Стевановића, бр. 27960 од 10.03.2020 год.;

Инвеститор треба да се обрати Министарству пољопривреде, шумарства и водопривреде – Републичкој дирекцији за воде у Београду, Улица Немањина бр. 22-26 ради издавања водних услова за израду техничке документације. Уз захтев се подноси ово мишљење и остала потребна документација.

- Подносиоцу захтева
- Архива

Ниш



Руководилац ВПЦ „Морава”

Драгана Симић дипл. Правник